

Poziomy działania Sigma mogą być określane na wiele sposobów. Poniższe działania wykorzystują najprostsze metody opierające się na ilości wad występujących na końcu procesu (często nazywane Sigma procesu).

Krok	Działanie	Uzupełnij dane/informacje
Krok 1	Wybór przedmiotu, jednostki, wymagania	
1.1.	Zdefiniuj proces, który chcesz ocenić:	Proces:
1.2.	Co jest "podstawowym" produktem tego procesu:	Jednostka:
1.3.	Jakie są kluczowe wymagania klientów co do tego produktu:	Wymagania:
Krok 2	Definiowanie wad i liczby możliwości ich powstania	
2.1.	Bazując na wymaganiach określonych powyżej, wymień wszystkie możliwe wady w pojedynczej jednostce (opóźnienia, brak danych, zły rozmiar, dostarczenie towaru pod zły adres). Upewnij się, żeby opisane wady były obiektywnie określane.	Wady:
2.2.	Ile wad można znaleźć w pojedynczej jednostce?	Możliwości:
Krok 3	Zbierz dane i policz DPMO	
3.1.	Zbierz dane na temat końcowego etapu procesu:	Policzone jednostki:
3.2.	Określ całkowite możliwości w danych (Policzonych jednostek x możliwości = wszystkie możliwości)	
3.3.	Policz liczbę wad na milion możliwości (policzonych defektów + wszystkie możliwości) $\times 10^6 = \dots$ DPMO	
Krok 4	Przełoż DPMO na Sigmę	
4.1.	wykorzystaj tablicę konwersji Sigma oraz zapisz wynik	

Zauważ:

1. Tablica ta tylko przybliży prawdopodobny zakres poziomu sigma
2. Twoja sigma może się zmieniać w zależności od dokładności danych oraz ilości możliwości, jakie zdefiniowałeś w jednostce.